



HÜDAŞ MAKİNA A.Ş



About As

Provides high-quality services for all machine-related needs. With years of experience and an expert team, our company holds a leading position in the industry by offering top-notch machine solutions to our customers.

Our goal at Hüdaş Makina is to provide our customers with the highest level of service in meeting their machine-related needs. We strive to offer a wide range of products and comprehensive services to provide our customers with all types of machinery and tailor-made solutions to meet their requirements.

 +90 232 433 55 40

 hudasmakina.com.tr

 can.das@hudasmakina.com.tr

İçindekiler Contents



MRS-H SERİSİ HİDROLİK 3 TOP TAHRİKLİ SİLİNDİR MAKİNESİ

MRS-H SERIES HYDRAULIC 3 ROLLS DRIVEN PLATE BENDING MACHINE



Arka top için standart
Dijital Gösterge
Standart Digital Read
Out for Back Roll

MRS-H 2050x200



- Arka top hidrolik pistonlu aşağı - yukarı hareket
- Hydraulic piston on Back Roll for up-down movement

- Kolay konik bükme
- Easy conical bending

- Sertleştirilmiş miller
- Induction hardened Rolls

- Dijital gösterge
- Digital Read-Out

TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- Manuel üst top açma kafası. manuel kumanda paneli
- Motorla 3 Top birden Tahrik edilmiştir. Hidrolik aşağı yukarı hareketli alt top
- Frenli ana motor ile hassas kıvrım. Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- İndüksiyonla Sertleştirilmiş miller
- Dijital gösterge (1 adet)

Opsiyonel

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar. Mil uçlarında tel kanalları

Technical Specifications and Standards

- Steel welded main frames
- Manual Drop-End, Mobile control panel
- Motor powered 3 roll, Up-Down Hydraulic movement of back roll
- Main motor with brake system, conical bending, pre-bending available
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength,
- Induction hardened rolls
- 1 pc. Digital Read-Out

Optional

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special rolls, Wire grooves on roll ends



İndüksiyonlu Sert Miller
Induction Hardened Rolls



Standart Elle Açılan Kafa
Standard Manual Drop-End



Kollu Alt Top / Hidrolik Arka Top Hareketi
Manual Bottom Roll / Hydraulic Back Roll
Movement

**MRS-H SERİSİ HİDROLİK
3 TOP TAHRİKLİ SİLİNDİR MAKİNESİ**

**MRS-H SERIES HYDRAULIC
3 ROLLS DRIVEN PLATE BENDING MACHINE**



Arka top hidrolik pistonlu
Hydraulic piston on Back Roll

Türkçe	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Üst ve Alt Top Çapları	Arka Top Çapları	Motor Gücü	Bükme Hızı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Top and Bottom Rolls	Back Roll	Motor Power	Working Speed	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	Ømm	kW	m/min.	mm	mm	mm	kg
MRS-H 1270x150	1270	7	150	150	2,2 + 1,1	6	3020	950	1100	1875
MRS-H 1550x150	1550	6,5	150	150	2,2 + 1,1	6	3300	950	1100	2000
MRS-H 1550x180	1550	9	180	180	4,0 + 1,1	5	3350	1100	1290	2310
MRS-H 1550x200	1550	11	200	180	4,0 + 1,5	5	3350	1100	1290	2450
MRS-H 2050x150	2050	6	150	150	2,2 + 1,1	6	3800	950	1100	2250
MRS-H 2050x180	2050	8	180	180	4,0 + 1,5	5	3850	1100	1290	2690
MRS-H 2050x200	2050	10	200	200	4,0 + 1,5	5	3850	1100	1290	2950

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



MRS-S SERİSİ MOTORLU 3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNESİ

MRS-S SERIES MOTORIZED 3 ROLLS ASYMMETRICAL PLATE BENDING MACHINE

MRS-S 2050x170



Çelik Konstrüksiyon Gövde
Steel Plate Construction Frames

Standart Kollu Alt Top / Motorlu Arka Top Hareketi
Standard Manual Bottom Roll / Motorized Back Roll Movement

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir ve kayış tahrikli tek Helisel Tip Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 (FK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- El ile açılabilir Üst Top
- Hareketli Kumanda Panosu
- Konik Kıvrıma Makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- Üst Top Dayama Sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Arka top için dijital göstergeler
- Sertleştirilmiş miller
- Profil ve boru kıvrıma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvrıma vals top takımı
- Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- Alukobond kıvrıma için delrin yüzüklü üst top

EN

Technical Specifications and Standards

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical Type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Steel Welded Main Frames
- Mechanical manual openable dropend
- Mobile Control Panel
- Conical Bending Device
- Central Lubrication System
- Top roll support system
- Precision Bending with Brake Motor
- Motorized Adjustment of Back Roll
- Build according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's Manual

Optional

- Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- Induction Hardened Rolls
- Extended Roll Shafts for Profile and Pipe bending operation
- Profile and Section Bending Rolls set
- Motorized bottom roll
- Plastic coated top roll for Alucobond bending

MRS-S SERİSİ MOTORLU 3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNESİ

MRS-S SERIES MOTORIZED 3 ROLLS ASYMMETRICAL PLATE BENDING MACHINE

Türkçe	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Minimum Bükme Çap	Motor gücü	Arka Top Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Minimum Rolling Diameters	Motor Power	Back Roll Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	Ømm	kW	kW	mm	mm	mm	kg
MRS-S 1550x130	1550	6	130	195	2,2	1,1	3250	650	1020	1400
MRS-S 1550x150	1550	7	150	225	3	1,1	3250	680	1040	1650
MRS-S 1550x170	1550	8	170	255	4	1,1	3350	720	1050	1850
MRS-S 1550x190	1550	9	190	285	4	1,5	3700	950	1300	2750
MRS-S 2050x130	2050	4	130	195	2,2	1,1	3750	680	1040	1550
MRS-S 2050x150	2050	5	150	225	3	1,1	3750	680	1040	1885
MRS-S 2050x170	2050	6	170	255	4	1,1	3850	720	1050	2100
MRS-S 2050x190	2050	7	190	285	4	1,5	4200	950	1300	3100
MRS-S 2550x190	2550	6	190	285	4	1,5	4700	950	1300	3400
MRS-S 3050x190	3050	4	190	285	4	1,5	5200	950	1300	3750
MRS-S 3050x200	3050	5	200	300	4	1,5	5200	950	1300	400

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Opsiyonel uzatılmış miller ve
Profil bükme valsleri
Optional Extended shafts and
Section bending rolls



Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
Standard manual dropend



Arka Top için Opsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Read Out for Back Roll



MRS SERİSİ MOTORLU 3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNESİ

MRS SERIES MOTORIZED 3 ROLLS ASYMMETRICAL PLATE BENDING MACHINE

Döküm Gövde
Cast Iron Frames

MRS 2050x130



TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- Konik Kıvrıma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Üst Top Dayama Sistemi
- Topların Sonunda Tel kıvrıma Kanalları
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB güvenlik direktiflerine uygun (E Markası)
- IRM 255Dx140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir

Opsiyonel

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller

Technical Specifications and Standards

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Top roll support system
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorized back roll

Optional

- Motorized back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls



Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
Standard manual dropend



**MRS SERİSİ MOTORLU
3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNESİ**

**MRS SERIES MOTORIZED 3 ROLLS
ASYMMETRICAL PLATE BENDING MACHINE**



MRS 1270x140



Opsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Read-Out

Standart Manuel Arka Top Hareketi
Standard Manual Back Roll Movement



Türkçe	Çalışma Boyu	Kıvrırma Kapasitesi	Mil Çapları	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	kW	mm	mm	mm	kg
MRS 1050x110	1050	5	110	2,2	1820	850	1150	1080
MRS 1050x130	1050	5,5	130	2,2	1820	850	1200	1220
MRS 1270x110	1270	3,5	110	2,2	2020	850	1150	1250
MRS 1270x120	1270	4,5	120	2,2	2020	900	1200	1365
MRS 1270x140	1270	5,5	140	2,2	2320	850	1150	1150
MRS 1550x110	1550	3,5	110	2,2	2620	850	1150	1250
MRS 1550x130	1550	4,5	130	2,2	2320	850	1200	1360
MRS 2050x110	2050	3	110	2,2	2820	850	1150	1350
MRS 2050x130	2050	4	130	2,2	3300	850	1200	1480
MRS 2050x140	2050	4,5	140	2,2	3240	900	1200	1530

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



MRM 2050x90



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- Konik Kıvrıma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi

EN

Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision bending with Brake Motor on RM models
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

Optional

- Motorized back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls
- Optional variable speed system



Türkçe	Çalışma Boyu	Kıvrma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme Hızı	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	kW	mm	mm	mm	kg
MRM 1050x90	1050	3,3	90	6	1,1	1750	850	1130	500
MRM 1270x90	1270	2,5	90	6	1,1	1950	850	1130	570
MRM 1550x90	1550	2,2	90	6	1,1	2250	850	1130	600
MRM 2050x95	2050	1,5	95	6	1,1	3030	850	1130	635
MR 1050x90	1050	3,3	90	--	--	1910	850	1130	450
MR 1270x90	1270	2,5	90	--	--	2110	850	1130	520
MR 1550x90	1550	2,2	90	--	--	2410	850	1130	550
MR 2050x95	2050	1,5	95	--	--	2910	850	1130	585
MRM 1050x70	1050	1,5	70	6	1,1	1300	850	1100	320
MRM 1270x75	1270	1,5	75	6	1,1	1550	850	1100	460
MRM 1550x70	1550	1,0	70	6	1,1	2000	850	1100	450
MRM 2050x75	2050	1,0	75	6	1,1	3030	850	1100	545

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

MSM SERİSİ MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ - AĞIR TİP

MSM SERIES MOTORIZED 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES - HEAVY DUTY



MSM 1550x100

Döküm Gövde
Cast Iron Frames

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller(MSM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (MSM)
- Konik Kıvrıma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- MSM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (IE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Sertleştirilmiş miller



Manuel Kollu
Manual Type



MSM 1270x100

EN

Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (MSM)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on MSM models
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on MSM models
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

Optional

- Induction hardened rolls



Türkçe	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme Hızı	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	kW	mm	mm	mm	kg
MS 1270x90	1270	2,5	90	--	--	1850	430	1200	530
MSM 1270x100	1270	3,0	100	6	1,1	1770	430	1130	650
MSM 1550x100	1550	2,5	100	6	1,1	2050	430	1130	700
MSM 2050x100	2050	1,8	100	6	1,5	2550	430	1130	850
MSM 2550x100	2550	1,0	100	6	1,5	3050	430	1130	950

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

MS SERİSİ MANUEL AYAKSIZ 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ

MS SERIES MANUAL WITHOUT STAND 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINE FOR THINSMITHS



Manuel - kollu silindir makinesi
Manual slip roll without stand

MS 1270x46



Ayaksız Manuel - kollu silindir makinesi
Manual slip roll without stand

MS 1050x46



Ayaksız Manuel - kollu silindir makinesi
Manual slip roll without stand

MS 610x46

Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama
With Geared Lock, Easy Back Roll Adjustment



Türkçe	Çalışma Boyu	Kıvrma Kapasitesi	Mil Çapları	Tel Kanalları	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	Ømm	mm	mm	mm	kg
MS 670x46	600	1,0	46	4/7/9	940	500	500	90
MS 1050x46	1000	0,8	46	4/7/9	1300	500	500	120
MS 1270x46	1250	0,6	46	4/7/9	1570	500	500	150
MS 670x56	600	1,2	56	4/7/9	940	500	500	110
MS 1050x56	1000	1,0	56	4/7/9	1300	500	500	150
MS 1270x56	1250	0,8	56	4/7/9	1570	500	500	180

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

PK SERİSİ MOTORLU 3 TOPLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNESİ

PK SERIES MOTORIZED 3 ROLLS SECTION & PIPE BENDING MACHINE

PK-30 CLASSIC

Çift Hızlı Motor Double Speed Motor



Model PK 30 Ayak Pedalli
with foot pedal

Yatay pozisyonda da çalışma imkanı
Horizontal working position ability



TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Çift hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

Technical Specifications and Standards

- Steel frame
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Double speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's Manual

Optional

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral guide rolls

Türkçe	Vals Topu Çapı	Mil Çapı	Bükme Hızı	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ømm	Ømm	m/min.	kW	mm	mm	mm	kg
PK 30 CLASSIC	Ø137 Ø132 Ø132	Ø35 Ø30 Ø30	2,1	0,75	730	850	1500	200

PK SERİSİ MOTORLU 3 TOPLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNESİ

PK SERIES MOTORIZED 3 ROLLS SECTION & PIPE BENDING MACHINE

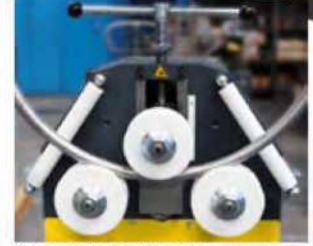
PK-35

Tek Hızlı Motor
Single Speed Motor



Model PK 30 Ayak Pedallı
with foot pedal

Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
Horizontal Working Position (Standard)



Opsiyonel Delrin Boru Kalıpları
(Paslanmaz Boru İçin)
Optional Special Plastic Roll Sets (for
Stainless Pipes)



Opsiyonel Köşebent Büküm İçin Yan
Dayamalar
Optional Lateral Rolls for Angle Bending

TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Tek hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

Technical Specifications and Standards











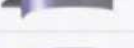




- Steel frame
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Double speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's Manual

Optional

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral guide rolls

Türkçe	Vals Topu Çapı	Mil Çapı	Bükme Hızı	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ømm	Ømm	m/min.	kW	mm	mm	mm	kg
PK 35	Ø155	Ø50	4,3	1,5	1050	900	1400	400

KAPASİTE ve ÖZELLİKLER / CAPACITY and SPECIFICATIONS

No	Profil cinsi Profile Type	PK 30		PK 35		AÇIKLAMA NOTES
		Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	
1		50 x 10 20 x 6	1800 600	60x10 40x10	500 400	Standart valsler Standart rolls
2		80 x 15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	Standart valsler Standart rolls
3		30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	Standart valsler Standart rolls
4		Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Özel valsler Optional rolls
5		Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø 70 x 2 Ø 30x2	1000 500	Özel valsler Optional rolls
6		1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	Özel valsler Optional rolls
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	Özel valsler Optional rolls
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	Özel valsler Optional rolls
9		40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	1000 600	Özel valsler Optional rolls
10		35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	Özel valsler Optional rolls
11		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart valsler Standart rolls
12		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart valsler Standart rolls
13		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart valsler Standart rolls
14		**	**	UPN 80 UPN 60	1000 700	Standart valsler* Standard rolls*
15		**	**	UPN 80 UPN 30	1200 800	Standart valsler* Standard rolls*

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

* Özel Pul gerekebilir
* May need Special washes



HPK SERİSİ HİDROLİK 3 TOPLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNESİ

HPK SERIES HYDRAULIC 3 ROLLS SECTION & PIPE BENDING MACHINE



Üst topun hareketi için kolay kumanda kolu
Easy use Joystick for Top roll movement



HPK-45



Yatay Pozisyonda da Çalışma İmkanı
Horizontal Working position ability



TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- 2 top Motor tahrikli
- Piramit tipi tasarım
- 0 52mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- 50x50 Köşebent Bükme kapasitesi
- Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

Opsiyonel

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge

Technical Specifications and Standards

- 2 driving rolls
- Pyramid style design
- Bending capacity ;pipe up to 2"
- Bending angle up to 50x50mm
- Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- Combination horizontal-vertical working position

Optional

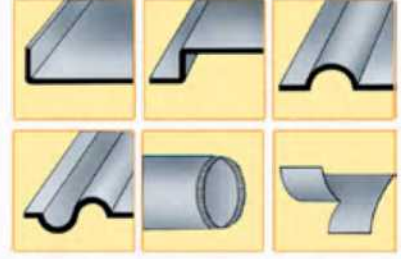
- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out

Türkçe	Vals Topu Çapı	Mil Çapı	Bükme Hızı	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ømm	Ømm	m/min.	kW	mm	mm	mm	kg
HPK-45	Ø152 Ø162 Ø162	Ø50 Ø40 Ø40	3,3	1,5 + 0,75	950	1000	1450	500

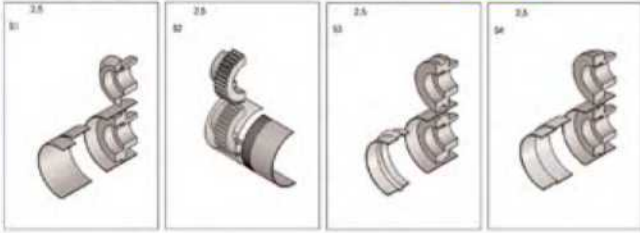
BM-H SERİSİ HİDROLİK KORDON MAKİNESİ

BM-H SERIES HYDRAULIC TRIMMING MACHINE

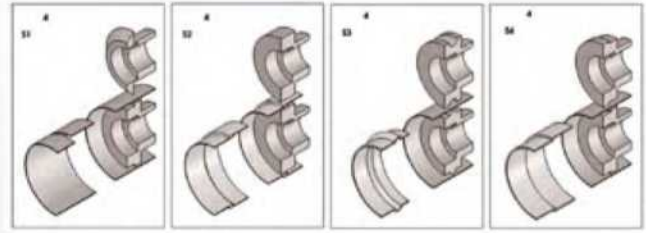
BM-H 4,0



4 Takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 Set of standard rolls and roll spanner key



2,5 Standart Toplar / Standard Roll Sets



4,0 Standart Toplar / Extra Roll Sets

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedali
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk

Opsiyonel

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN

Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Steel Shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's Manual

Optional

- Optionals rolls for special jobs

Türkçe	Sac Kalınlığı	Millerin Eksen Aralığı	Mil-Gövde Aralığı	Motor gücü	Mil Çapı	Dönüş Çizgisi Hızı	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Thickness	Shafts axes distance	Roll-body distance	Motor Power	Shaft Diameter	Rotation linear speed	Throat depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	kW	Ømm	m/min.	mm	mm	mm	mm	kg
BM-H 2,5	2,5	92	260	1,5 + 0,55	35	3,5	500	1200	1200	700	320
BM-H 4,0	4,0	132	260	2,2 + 0,55	40	5	500	1800	1600	700	450

18

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

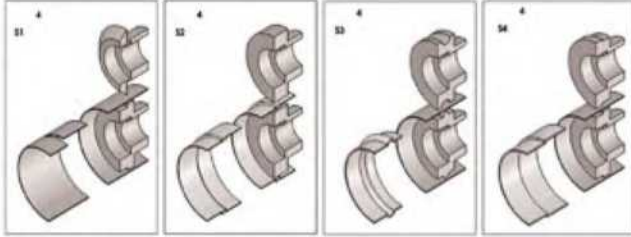
BM-M SERİSİ MOTORLU KORDON MAKİNESİ

BM-M SERIES MOTORIZED TRIMMING MACHINE

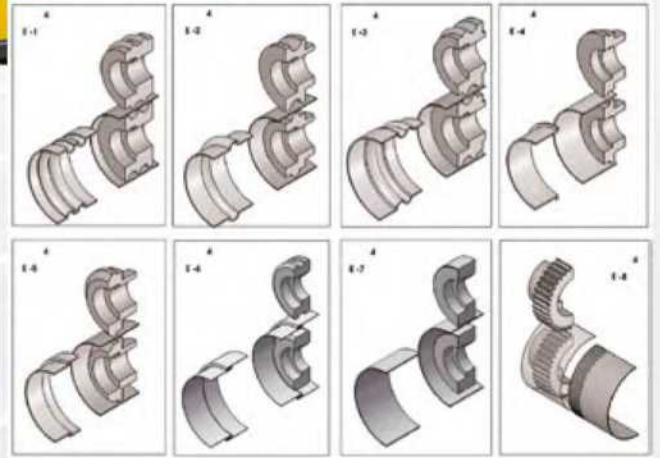


BM-M 4,0

4 Takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 Set of standard rolls and roll spanner key



4,0 Standart Toplar / Standard Rolls



4,0 Ekstra Toplar / Extra Rolls

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk

Opsiyonel

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN

Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Steel Shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's Manual

Optional

- Optionals rolls for special jobs

Türkçe	Sac Kalınlığı	Millerin Eksen Aralığı	Mil-Gövde Aralığı	Motor gücü	Mil Çapı	Dönüş Çizgisi Hızı	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Thickness	Shafts axes distance	Roll-body distance	Motor Power	Shaft Diameter	Rotation linear speed	Throat depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	kW	Ømm	m/min.	mm	mm	mm	mm	kg
BM-M 4,0	4,0	132	260	2,2	40	5	500	1650	1280	700	350

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

19

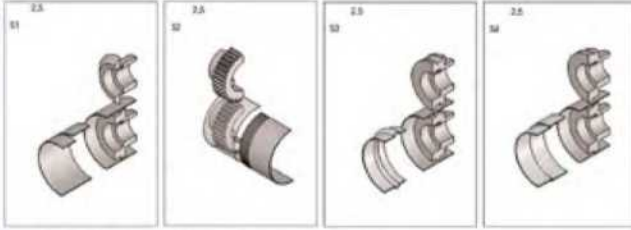
BM-M SERİSİ MOTORLU KORDON MAKİNESİ

BM-M SERIES MOTORIZED TRIMMING MACHINE

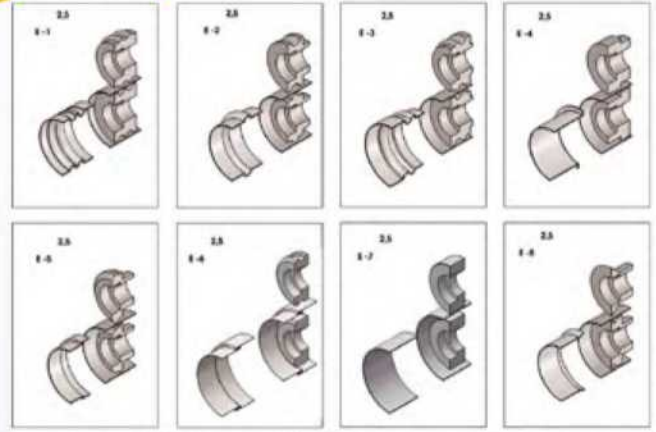


BM-M 2,5

4 Takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 Set of standard rolls and roll spanner key



2,5 Standart Toplar / Standard Rolls



2,5 Ekstra Toplar / Extra Rolls

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedali
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk

Opsiyonel

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN

Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Steel Shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's Manual

Optional

- Optionals rolls for special jobs

Türkçe	Sac Kalınlığı	Millerin Eksen Aralığı	Mil-Gövde Aralığı	Motor gücü	Mil Çapı	Dönüş Çizgisi Hızı	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Thickness	Shafts axes distance	Roll-body distance	Motor Power	Shaft Diameter	Rotation linear speed	Throat depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	kW	Ømm	m/min.	mm	mm	mm	mm	kg
BM-M 2,5	2,5	92	260	1,5	35	3,5	500	1200	1200	700	295

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

BM-M SERİSİ MOTORLU REDÜKTÖRLÜ KORDON MAKİNESİ

BM-M SERIES MOTORIZED GEARBOX DRIVEN TRIMMING MACHINE

8 Takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 Set of standard rolls and roll spanner key



BM-M ve BM için Standart Toplar / Standard Rolls for BM-M and BM

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Hareketli kumanda pedalı
- Özel çelik miller
- 8 Takım standart vals topları
- Alt dolabıyla birlikte
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

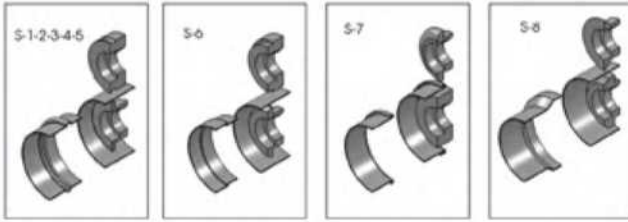
- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Control with foot pedal
- Rolls shafts are special steel material
- 8 set of rolls standard
- Complete with bottom stand
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's Manual

Türkçe	Sac Kalınlığı	Millerin Eksen Aralığı	Mil-Gövde Aralığı	Motor gücü	Mil Çapı	Dönüş Çizgisi Hızı	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Thickness	Shafts axes distance	Roll-body distance	Motor Power	Shaft Diameter	Rotation linear speed	Throat depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	kW	Ømm	m/min.	mm	mm	mm	mm	kg
BM-M 125	1,25	62	250	0,7	26	6,3	260	1020	1500	600	170

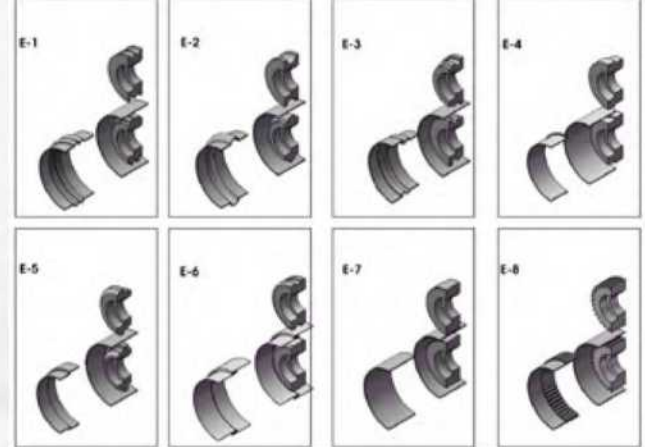
Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

BM 1,2

8 Takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 Set of standard rolls and roll spanner key



Standart Toplar / Standard Rolls



Ekstra Toplar / Extra Rolls

Türkçe	Sac Kalınlığı	Millerin Eksen Aralığı	Mil-Gövde Aralığı	Motor gücü	Mil Çapı	Dönüş Çizgisi Hızı	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Thickness	Shafts axes distance	Roll-body distance	Motor Power	Shaft Diameter	Rotation linear speed	Throat depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	kW	Ømm	m/min.	mm	mm	mm	mm	kg
BM 1,2	1,25	62	250	--	26	--	260	600	550	350	50

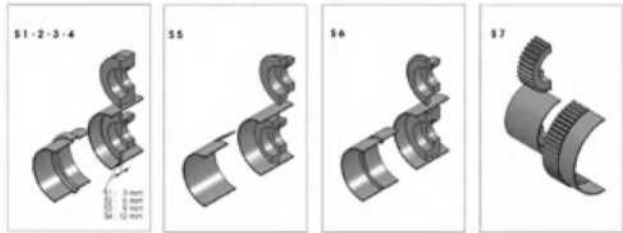
Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

**BM SERİSİ MOTORLU
REDÜKTÖRLÜ KORDON MAKİNESİ**

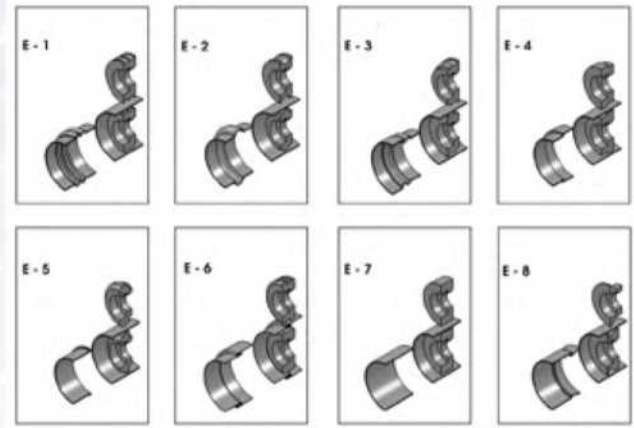
**BM SERIES MOTORIZED
GEARBOX DRIVEN TRIMMING MACHINE**

BM 0,8

7 Takım standart vals topu ve top
açma anahtarı ile beraber
7 Set of standard rolls and roll spanner
key



Standart Toplar / Standard Rolls



Ekstra Toplar / Extra Rolls

Türkçe	Sac Kalınlığı	Millerin Eksen Aralığı	Mil-Gövde Aralığı	Motor gücü	Mil Çapı	Dönüş Çizgisi Hızı	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Thickness	Shafts axes distance	Roll-body distance	Motor Power	Shaft Diameter	Rotation linear speed	Throat depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	kW	Ømm	m/min.	mm	mm	mm	mm	kg
BM 0,8	0,80	53	200	--	19	--	220	300	500	200	35

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

KGM SERİSİ AĞIR TİP KOMPLE DÖKÜM MANUEL KOLLU GİYOTİN MAKASLAR

KGM SERIES HEAVY DUTY FULLY CAST IRON MANUAL ARM GUILLOTINE SHEARS

KGM-12

KGM-13

Komple Ağır Tip Döküm Tabla ve Ayaklar
Heavy Duty Fully Cast Iron Table and Frames



TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Komple döküm tabla ve pik döküm ayaklar
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran tabla
- Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Tek parçalı, dört ağızlı kullanılabilen özel çelik alt ve üst bıçak
- Sacın kolay hareketini sağlayan tabla üzerinde hava kanalları

Technical Specifications and Standards

- Fully cast iron table and cast iron frames
- Larde table enables easy usage of sheet
- Cutting lever made of plate steel
- Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during cutting
- Monoblock knives made of air hardened steel (spk2080) 4 sides of blade is usable
- Air channels on table to enable easy movement of sheet on the table

Türkçe	Tabla Ölçüsü	Bıçak Boyu	Kesme Boyu	Kesme Kapasitesi (siyah sac)	Arka Dayama Açıklığı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Table Dimension	Blade Length	Shearing Length	Shearing Capacity (mild steel)	Back gauge length	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
KGM-12	600x1270	1050	1030	1,5	500	1850	1100	1200	500
KGM-13	600x1570	1030	1300	1,5	500	2300	1100	1300	600

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



CKM-12

CKM-13



Çift Kramyerli Arka Dayama
Double Gear-rack Backgauge



Yüksek kalite uzun ömürlü bıçaklar
High tensile strength longlife blades

TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon gövde ve ayaklar
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Çift Kramyerli kolay hareket eden Arka Dayama
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye
- Kullanma kılavuzu

Technical Specifications and Standards

- Steel constructed body and frame
- Large table facility the command of sheet metal by operator
- Cutting lever made of plate steel for the purposes of flexibility and stability
- Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during
- Double Gear-rack system for easy adjustment of Backgauge
- Front set appropiate for angle sheet metal cutting
- User's manual

Türkçe	Tabla Ölçüsü	Bıçak Boyu	Kesme Boyu	Kesme Kapasitesi (siyah sac)	Arka Dayama Açıklığı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Table Dimension	Blade Length	Shearing Length	Shearing Capacity (mild steel)	Back gauge length	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CKM-13	650x1550	1320	1300	1,5	530	2470	850	1260	350
CKM-12	650x1250	1050	1000	1,5	530	2070	850	1260	300

34

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

MDK-1,8



İç çap pul çıkartamaz
Can not cut inside diameters

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Özel Döküm Gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Ayak Pedalı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Mobile control panel with foot pedal
- Built according to EC Safety Directives
- User's Manual

Türkçe	Minimum Kesme Çapı	Maksimum Kesme Çapı	Kesme Kapasitesi	Kesme Hızı	Bıçak Malzemesi	Motor Gücü	Kambur Derinliği	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Minimum Cutting Diameter	Maximum Cutting Diameter	Cutting capacity	Cutting speed m/min	Blade Material	Motor Power	Hump Depth	Throat Depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ømm	Ømm	mm	m/dak	k	kW	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MDK-1,8	110	1000	2	7,5	2379	1,1	610	215	1350	400	1300	220

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

**MDK SERİSİ MOTORLU
DAİRE KESME MAKASI - AĞIR TİP**

**MDK SERIES MOTORIZED
CIRCULAR SHEARS - HEAVY DUTY**

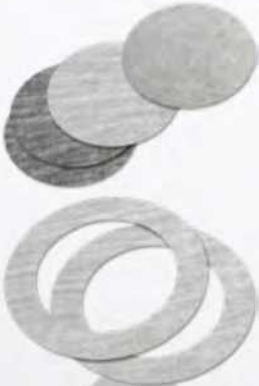


MDK-2

MDK 2



İç çap pul çıkartabilir
Can cut inside diameters



Opsiyonel Pnömatik sac sabitleme sistemi
Optional Pneumatic Sheet Centering Device



TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Özel Döküm Gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Ayak Pedalı
- Merkezi yağlama sistemi
- İç çap pul çıkarma sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

Technical Specifications and Standards

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Mobile control panel with foot pedal
- Central lubrication system
- Inside diameter cutting system
- Built according to EC Safety Directives
- User's Manual

Türkçe	Minimum Kesme Çapı	Maksimum Kesme Çapı	Kesme Kapasitesi	Kesme Hızı	Bıçak Malzemesi	Motor Gücü	Kambur Derinliği	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Minimum Cutting Diameter	Maximum Cutting Diameter	Cutting capacity	Cutting speed m/min	Blade Material	Motor Power	Hump Depth	Throat Depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ømm	Ømm	mm	m/dak	k	kW	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MDK-2	120	1000	2	7,5	2379	1,1	700	280	1400	400	1300	350

36

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

**MDK SERİSİ MOTORLU
PNÖMATİK DAİRE KESME MAKASI**

**MDK SERIES MOTORIZED
PNEUMATIC CIRCULAR SHEARS**



Pnömatik Sıkıştırılmalı Daire Kesme Makası
Pneumatic Type Circular Cutting Shear



İç çap pul çıkartabilir
Can cut inside diameters

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü ana motor
- Motor tahrikli merkezleme sistemi
- Hareketli kumanda paneli
- Merkezi yağlama sistemi
- İç çap pul çıkartma sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Pnömatik merkezleme sistemi
- 8 bar hava basıncı ile çalışır
- Kullanma klavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake
- Motorized sheet centering system
- Mobile control panel
- Central lubrication system
- Inside diameter cutting system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Pneumatic clamp on center
- 8 bar air pressure needed
- User's manual

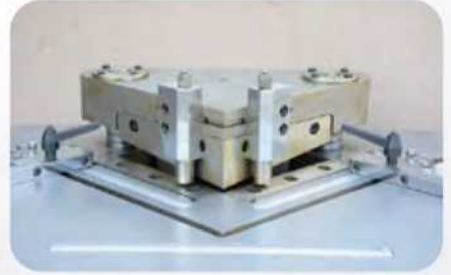
Türkçe	Minimum Kesme Çapı	Maksimum Kesme Çapı	Kesme Kapasitesi	Kesme Hızı	Bıçak Malzemesi	Motor Gücü	Kambur Derinliği	Boğaz Derinliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Minimum Cutting Diameter	Maximum Cutting Diameter	Cutting capacity	Cutting speed m/min	Blade Material	Motor Power	Hump Depth	Throat Depth	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ømm	Ømm	mm	m/dak	k	kW	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MDK-3,5	120	1000	2	7,5	2379	1,1	700	280	1400	400	1300	350

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

HNM-6 F SERİSİ HİDROLİK SABİT AÇILI KÖŞE KESME MAKİNESİ

HNM-6 F SERIES HYDRAULIC FIXED ANGLE CORNER NOTCHING MACHINE

HNM-6 F



Sabit 90° açılı bıçaklar

Fixed 90° blades



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- HNM-6 F sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
- En geniş kesme ölçüleri 250x250mm
- Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

90°

EN

Technical Specifications and Standards

- The HNM-6 F Hydraulic notcher can cut up-to 6 mm
- The biggest notcher size is 250x250mm
- The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation

Türkçe	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motör Gücü	Tabla Boyutu	Kesme Açısı	Maks. kesme / dk	Bıçak Boyu	Yağ Tank Kapasitesi	Maks. Çalışma Basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Steel Cutting	Stainless Cutting	Motor Power	Table Dimensions	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. Working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90°)	mm (90°)	kW	mm	<°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 F	6,5	3	4	800x750	90	25	250x250	35	200	200	1010	850	630

HNM-6 V-P SERİSİ HİDROLİK AÇI AYARLI KESME MAKASLARI

HNM-6 V-P SERIES HYDRAULIC VARIABLE ANGLE CORNER NOTCHERS

HNM-6 V-P



Zimba İstasyonu

Punch Unit



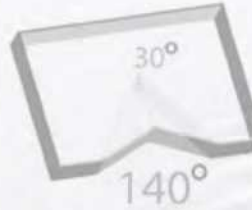
Açı Ayarlı Bıçaklar (Standart)

Angle Adjustable Blades



TR

6mm Kalınlık
Maksimum Ø14 mm Delme Kapasitesi
6mm Thickness
Maximum Ø14 mm Punching Capacity



EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- HNM-6 V-P açı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T-kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkanı sunmaktadır.
- Makinenin arka bölümünde bulunan ZIMBA-Delme DELME istasyonu sayesinde çok işlevli bir makinedir.

Technical Specifications and Standards

- HNM-6 V-P variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- HNM-6 V-P series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.
- With the Punching Station in the back of the machine it becomes to a very efficient multi-functional machine.

Türkçe	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla Boyutu	Kesme Açısı	Maks. kesme / dk	Bıçak Boyu	Yağ Tank Kapasitesi	Maks. Çalışma Basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Steel Cutting	Stainless Cutting	Motor Power	Table Dimensions	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. Working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (60°-140°) (60°-140°)	mm (60°-140°) (60°-140°)	kW	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 V-P	6 4	3 2,5	4	1150x610	30°-140°	30	200x200	35	200	1100	1150	1200	1150

LS-P SERİSİ PNÖMATİK MOTORLU AĞIR TİP KENET EZME MAKİNELERİ

LS-P SERIES PNEUMATIC MOTORIZED HEAVY DUTY LOCK SEAMING MACHINES



LS 13-P

Pnömatik Baskılı

Pneumatic Pressure

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Redüktör tahrikli ezme sistemi
- Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- Standart ayak pedali ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- Sertleştirilmiş ezme topları
- Rulmanlı kızak sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- Gearbox driven pinching system
- Easy operation by pneumatic pressing piston
- Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- Pneumatic system is protected by the help of air filter
- Hardened seaming rolls
- Sliding system with ball bearing
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's Manual

Türkçe	Kapasite	Ezme Boyu	Maksimum ve Minimum Ezme Çapı	Çalışma Basıncı (pnömatik)	Basma Kuvveti	Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Capacity	Seaming Length	Max. & Min. Seaming Diameters	Working Pressure (pneumatic)	Press Power	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	bar	kg	kW	mm	mm	mm	kg
LS-13 P	1,2	1300	1000-120	8	1000	0,37	1720	900	1650	300

LS SERİSİ MOTORLU ve MANUEL KOLLU
KENET EZME MAKİNELERİ

LS SERIES MOTORIZED and MANUAL
LOCK SEAMING MACHINES



LS 13

Motorlu
Motorized



LS 12 M

Ayaklı tip Manuel
Manual with stand



LS 12 mobile

Duvar ya da farklı Platforma monte edilebilir ,
kolayca taşınabilir
Can be mounted to a wall or other platform and
carried anywhere easily.



Türkçe	Kapasite	Ezme Boyu	Maksimum ve Minimum Ezme Çapı	Basma Kuvveti	Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Capacity	Seaming Length	Max. & Min. Seaming Diameters	Press Power	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	kg	kW	mm	mm	mm	kg
LS-13	1,2	1300	1000-110	1500	0,75	1900	800	1600	300
LS-12 M	0,8	1220	900-90	--	--	1550	450	600	130
LS-12 Mobile	0,8	1220	900-90	--	--	1500	250	250	80

Z SERİSİ MOTORLU ZİGZAG İZ MAKİNESİ HAVALANDIRMACI TİPİ

Z SERIES MOTORIZED TRACE PRESSING MACHINE - HVAC TYPE

Z-2000



Z-1200



Fitilli Form Kalıpları
Channell Form Roll Sets

Opsiyonel / Optional

Opsiyonel / Optional

TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Redüktörlü Motor
- Zincir Tahrikli sistem
- Komple Güçlü Çelik Kaynaklı Gövde
- Tekerlekli olması sayesinde istenilen yere taşınabilir
- Sac kalınlığına göre makinenin kalınlık ayarı civatalar vasıtasıyla çok kolay yapılabilir
- Alt ve üst topların ara mesafesi ayarlanabilir
- Alt ve üst toplar sertleştirilmiş uzun ömürlü imalat çeliğinden imal edilmiştir
- Havalandırmacıların uzun yıllar randımanla kullanabileceği pratik bir makinedir.
- Kullanma kılavuzu

Technical Specifications and Standards

- Motor with gearbox
- Chain driven system
- Complete powerful steel welded frame
- Portable easy to carry in workshops
- Machine thickness adjustment is made easily by the bolts according to the sheet thickness
- Top and bottom rolls distances can be adjusted according to the thickness
- Rolls are manufactured by hardened steel
- User friendly machine that HVAC manufacturers can use efficiently for long years.
- User's Manual

Türkçe	Çalışma Uzunluğu	Kapasite	Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Capacity	Seaming Length	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
Z-2000	2050	0,40-1,20	0,37	1440	530	1050	210
Z-1200	1230	0,40-1,20	0,37	2240	530	1050	360

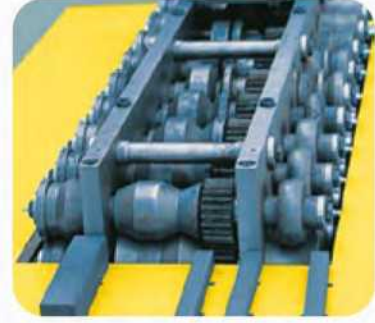
**EKM SERİSİ MOTORLU
9 İSTASYONLU KENET MAKİNESİ**

**EKM SERIES MOTORIZED
9 STATIONS LOCKFORMER MACHINES**



EKM-12

9 İstasyon
9 Stations



Kenet	Sürgü	Çerçeve	Dirsek	Boru Kenedi	Düz Boru Kenedi	Düz Sürgü	Z Sürgü	Gönye
Pittsburgh Lock	Drive Cleat	Power Flange	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Flat Seam Cleat	Flat Cleat	Z Cleat	Right Angle
K	S	C	D	BK	DBK	DS	ZS	G

EKM-12 4,0	K-S-C-D							
EKM-12 4,1	K-S-BK-D							
EKM-12 4,3	K-DBK-DS-D							
EKM-12 3,3	K-ZS-G							-

Türkçe	Kapasite (Galvanizli Sac)	Çalışma Hızı	Motor Gücü	İstasyon	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Capacity (Galvanised Sheet)	Working Speed	Motor Power	Station	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	m/dak	kW	ad.	mm	mm	mm	kg
EKM-12	1,2	6	2,2	9	1300	800	1100	465

**EKM SERİSİ MOTORLU
7 İSTASYONLU KENET MAKİNESİ**

**EKM SERIES MOTORIZED
7 STATIONS LOCKFORMER MACHINES**



EKM-11

7 İstasyon
7 Stations



6 Şekil Bir Makinede
6 Forms in 1 Machine

Kenet	Dirsek	Boru Kenedi	Gönye	Düz Sürgü	Fatura
Pittsburgh Lock	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Right Angle	Flat Cleat	Z Shape
K	D	BK	G	DS	Z
					

Türkçe	Kapasite (Galvanizli Sac)	Çalışma Hızı	Motor Gücü	İstasyon	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Capacity (Galvanised Sheet)	Working Speed	Motor Power	Station	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	m/dak	kW	ad.	mm	mm	mm	kg
EKM-11	1,1	6	2,2	7	1200	660	1030	320

**EKM SERİSİ MOTORLU
7 İSTASYONLU KENET MAKİNESİ**

**EKM SERIES MOTORIZED
7 STATIONS LOCKFORMER MACHINES**






EKM-10

7 İstasyon

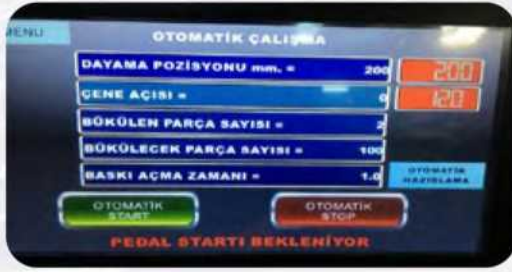
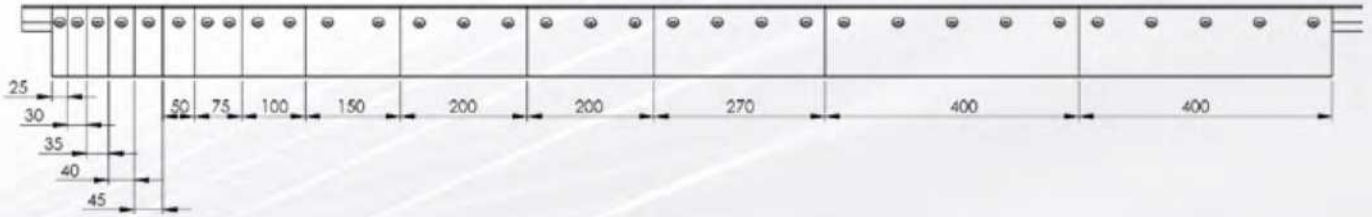
7 Stations



	Kenet	Sürgü	Dirsek
MODEL	Pittsburgh Lock	Drive Cleat	Round Right Cleat (elbow)
EKM-10			

Türkçe	Kapasite (Galvanizli Sac)	Çalışma Hızı	Motor Gücü	İstasyon	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Capacity (Galvanised Sheet)	Working Speed	Motor Power	Station	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	m/dak	kW	ad.	mm	mm	mm	kg
EKM-10	1,0	4	1,0	7	1000	460	1000	270

MLCC 2000x3



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Değişik ebatlı Parçalı bıçaklar sayesinde farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır.
- Dokunmatik LC ekran sayesinde hızlı ve kolay büküm
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)

EN

Technical Specifications and Standards

- Frame with steel welded construction
- Appropriate folding for manufacturing can be done in different sizes with the different size and segmented blade.
- Quick and easy twist thanks to touch LC display
- User's Manual

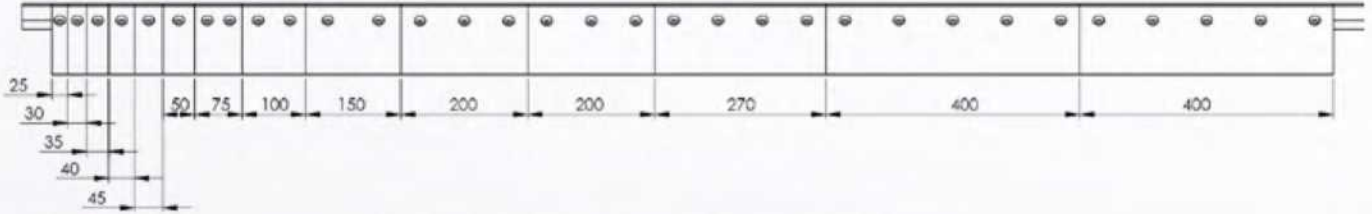
Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite	Sıkma Motoru	Bükme Motoru	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity	Pressing Motor	Folding Motor	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg
CKM 1304	1300	135	4	0,75	4,0	1900	600	1700	1380
CKM 1503	1500	135	3	0,75	4,0	2300	600	1700	1850
CKM 2002	2000	135	2	0,75	4,0	2800	600	1700	2650
CKM 2515	2500	135	1,5	0,75	4,0	3300	600	1700	3100

CPM SERİSİ MOTORLU PARÇALI BIÇAKLI CACA MAKİNESİ

CPM SERIES MOTORIZED SEGMENTED BLADES BOX and PAN FOLDER



CPM 2020x1,5



TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Alt ve Üst Bıçaklar arası 0-100 mm'ye kadar geniş çene açılma kabiliyeti
- Endüstriyel ve Özel işler için ideal kullanım özellikleri
- Ayak pedali ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma sürme imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Lower and Upper Blade Jaws open up-to 100mm
- Ideal easy use for Industrial and special design purposes
- Easy handling of material by hands with assist op foot pedal operation
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite (siyah sac)	Sıkma Motoru	Bükme Motoru	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity (mild steel)	Pressing Motor	Folding Motor	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg
CPM 2020x1,5	2020	135	1,5	0,37	0,75	2850	780	1450	1200

ICM SERİSİ DÖKÜM GÖVDELİ AĞIR TIP YEKPARE BIÇAKLI CACA MAKİNELERİ

ICM SERIES CAST IRON FRAME HEAVY DUTY SINGLE BLADE MANUAL FOLDING MACHINES

ICM 1320x2,0



ICM 2020x2

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Uzun ömürlü ve Dayanıklı Ağır Tip Döküm tasarımı gövde
- Sac bükme direncini azaltan ağırlık sistemi
- Yüksek kaliteli İmalat çeliği bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen açısı ayarı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- Long life durable Heavy Duty Cast Iron Frame construction
- Weight System to decrease the resistance of the sheet to Ease the Folding
- High quality steel blades
- Easy set-up of angle for bending
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite (siyah sac)	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity (mild steel)	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
ICM 1320x2	1320	130	2	2160	520	1085	800
ICM 2020x2	2020	130	2	3100	725	1320	1850



AFM 1270x1,5



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Makinenin kolayca hareket etmesini sağlayan tekerlek sistemi.
- Üst çene hareket kolu veya ayak pedalı ile çalışma sistemi.
- Ergonomik olarak tasarlanmış, rahat çalışmayı sağlayan konstrüksiyon.
- Sıkma Çenesi 40'li parçalı kalıplardan oluşur.
- Alt Çene 90'li parçalı kalıplardan oluşur.
- Bükme çenesi 14 mm.lik kalıplardan oluşur.
- Bükme Çenesi çalışmasını kolaylaştıran amortisör sistemi.
- 60-500 mm manuel arka dayama
- Açı ayarlı gösterge
- Açı ayarı sabitleme

EN

Technical Specifications and Standards

- The wheeled system for machine's easy movement
- The clamping beam can be operated by hand or foot pedal
- Ergonomic structure and special design easy working construction
- Clamping beam 40° divided rails
- Lower beam 90° divided rails
- Folding beam rail 14mm
- Gas spring for folding beam
- Adjustable graduated scale
- Stabilized graduated angle
- Manual back gauge 60-500 mm

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite (siyah sac)	Çene Açılma Mesafesi	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity (mild steel)	Blade Gap	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AFM 1270	1270	135	1,5	100	1650	450	1160	480
AFM 1550	1550	135	1,5	100	1980	520	1220	560

CKL 1260x2,0



Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box -Pan Segmented Blades Sizes



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Değişik ebatlı parçalı bıçaklar sayesinde farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Kıvrım için gereken gücü bir yay desteği ile azaltmaktadır.
- Kontrollü bir bükme için operatörün her iki eli ile kullanılabilmesini sağlayan ve ayak yardımıyla kilitlemesine izin veren üst çene vardır
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- Frame with steel welded construction
- Appropriate folding for manufacturing can be done in different sizes with the different size and segmented blades.
- Necessary power to make folding is reduced by the help of a spring.
- There is a top beam locked by foot pedal which provides the operator to use with both hands for controlled folding operation
- User's manual

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite (siyah sac)	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity (mild steel)	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
CKL 2060x1,8-2,0	2060	135	1,8-2,0	2900	560	1290	1250
CKL 2020x1,2	2020	135	1,5	3100	880	1180	550
CKL 1260x2,0	1260	135	2	1600	880	1180	450

CKC SERİSİ MANUEL KOLLU ALT-ÜST PARÇALI BİÇAKLI ÇAKA MAKİNESİ

CKC SERIES MANUAL BOTTOM-TOP SEGMENTED BLADES BOX and PAN FOLDER

CKC 1220x2

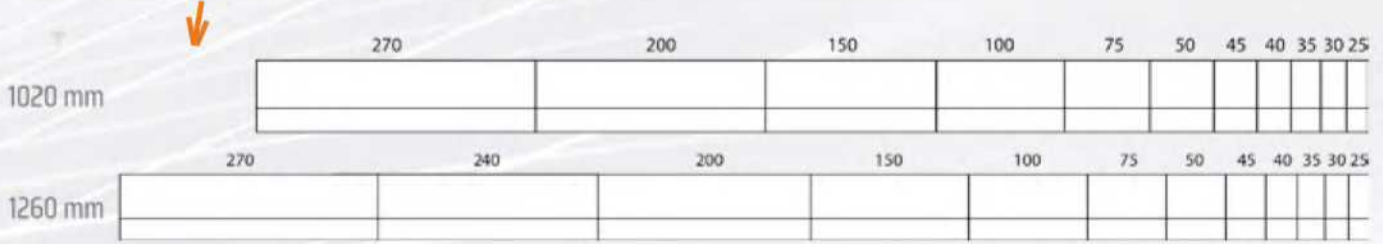
CKC 1260x1,5

Alt ve Üst Bıçaklar Parçalı Tip

Top & bottom Blades Both Segmented Type



Tamamı Parçalı Bıçak Ölçüleri / All Segmented Blade Sizes



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilit pedal ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's Manual

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
CKC 1220x2	1020	135	2	1460	650	1350	350
CKC 1260x1,5	1260	135	1,5	1710	650	1350	490

CKC-L SERİSİ MANUEL KOLLU ALT-ÜST DİK PARÇALI BIÇAKLI CAKA MAKİNESİ

CKC-L SERIES MANUAL SEGMENTED VERTICAL TOP-BOTTOM BLADES BOX and PAN FOLDER

CKC-L 1270x1,5

Alt ve Üst Bıçaklar Parçalı Tip

Top & bottom Blades Both Segmented Type



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilit pedal ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's Manual

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
CKC 1270x1,5	1270	130	1,5	1670	660	1420	480

CKP SERİSİ KOLLU PARÇALI BIÇAKLI AĞIR TİP CACA MAKİNELERİ

CKP SERIES MANUAL SEGMENTED BLADES HEAVY DUTY FOLDING MACHINES



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilit pedal ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's Manual

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
CKP 2020x1,5	2020	135	1,5	2580	500	1250	650

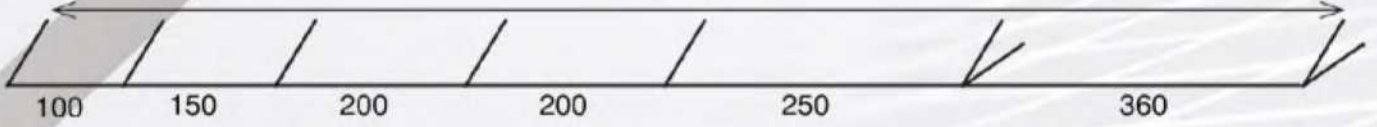
CKP SERİSİ KOLLU PARÇALI BİÇAKLI
AĞIR TİP CACA MAKİNELERİ

CKP SERIES MANUAL SEGMENTED BLADES
HEAVY DUTY FOLDING MACHINES

CKP 1260x2



1260 mm



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilit pedal ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's Manual

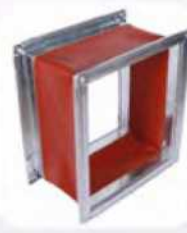
Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
CKP 1060x2,5	1060	135	2,5	1380	550	1250	350
CKP 1260x2	1260	135	2	1580	550	1250	400

CK-TDF SERİSİ TDF TİPİ KOLLU
CAKA MAKİNELERİ - HAVALANDIRMACI TİPİ

CK-TDF SERIES TDF TYPE MANUAL
FOLDING MACHINES - HVAC TYPE



CK TDF 2020x1,2



MODEL CB

TDF Flanş Bükme Cakası

Top & bottom Blades Both
Segmented Type



TR

EN

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- Aralıklı Flanşlı büküm imkanı veren alt bıçak
- Kullanma kılavuzu

Technical Specifications and Standards

- Frame with steel welded construction
- Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- Assist of weight balls help you to fold in balance
- Segmented Bottom blade for flanged bending
- User's manual

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
CK-TDF 2020	2020	110	1,2	3350	900	1260	520
CK-TDF 2520	2520	110	1,2	3750	900	1290	620
CB 24	610	90	1,2	800	300	420	90



CK 3,0 (3020x1,2)



CK 2,5 (2520x1,2)



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- Frame with steel welded construction
- Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- Assist of weight balls help you to fold in balance
- User's manual

CK SERİSİ HAVALANDIRMACI TİPİ
YEKPARE BİÇAKLI KOLLU ÇAKA MAKİNELERİ

CK SERIES HVAC TYPE MANUAL
SINGLE BLADE FOLDING MACHINES



CK 2,0(2020x1,2)



CK 1,3(1320x1,2)



Kolay Çene Kilitleme Mekanizması
Easy Jaw Lock Mechanism



Sert Çelikten İmal Yekpare Bıçaklar
Hard Steel Produce Single Blades

Türkçe	Çalışma Boyu	Bükme Açısı	Kapasite (siyah sac)	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
English	Working Length	Bending Angle	Capacity (mild steel)	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	<°	mm	mm	mm	mm	kg
CK 1,3	1320	135	1,2	1600	880	1180	300
CK 2,0	2020	135	1,2	2300	880	1180	400
CK 2,5	2520	135	1,2	2900	880	1180	460
CK 3,0	3020	135	1,2	3450	880	1180	660